



ALBAMIX
INDUSTRIAL COLOR SERVICE



LINEA INDUSTRIAL

PRODUCTOS BASE UN COMPONENTE

	REFERENCIA	CAPACIDAD
LACA NITROCELULOSICA (base Albamix)	45-141-00	3,2 L
LACA COIL SATINADA (base Albamix)	45-170-01	3,2 L
ESMALTE CAUCHO CLORADO LS (base Albamix)	45-810-00	3,2 L

PRODUCTOS A BASE DE DOS COMPONENTES

	REFERENCIA	CAPACIDAD
EPOXI BITUMINOSO		
REVESTIMIENTO EPOXI BITUMINOSO	45-260-03	2,5 L
CONVERTIDOR EPOXI BITUMINOSO	45-900-23	1 L
ESMALTE EPOXI		
ESMALTE EPOXI TRANSPARENTE (base Albamix)	45-250-00	3 L
ESMALTE EPOXI BLANCO (base Albamix)	45-250-01	3 L
CONVERTIDOR EPOXI POLIAMIDA	45-900-00	1 L
EPOXI MASTIC		
EPOXI MASTIC BLANCO	45-251-01	4L
EPOXI MASTIC GRIS	45-251-02	4 L
EPOXI MASTIC TINTABLE (base Albamix)	45-251-03	3,2 L
CONVERTIDOR PARA MASTIC 2 ARN	45-900-19	4 L
ESMALTE EPOXI SIN SOLVENTE		
ESMALTE EPOXI SIN SOLVENTE	45-255-00	4 KG
CONVERTIDOR EPOXI SIN SOLVENTE A ESPUTULA	45-900-07	1 KG
CONVERTIDOR EPOXI SIN SOLVENTES A RODILLO	45-900-27	1,33 KG
ESMALTE POLIURETANICO ACRILICO		
ESMALTE PU ACRILICO TRANSPARENTE (base Albamix)	45-701-00	3 L
ESMALTE PU ACRILICO FULL WHITE (base Albamix)	45-701-11	3,7 L
CONVERTIDOR POLIURETANICO	45-900-03	1 L
FONDO EPOXI		
FONDO EPOXI POLIAMIDA GRIS	45-850-07	4 L
CONVERTIDOR PARA FONDO EPOXI POLIAMIDA GRIS	45-900-20	0,8 L

PRODUCTOS EN BASE A TRES COMPONENTES

	REFERENCIA	CAPACIDAD
ZINC RICH		
ZINC RICH EPOXI	45-122-00	2,25 L
CONVERTIDOR ZINC EPOXI	45-900-08	0,8 L
POLVO DE ZINC	45-970-01	6,77 KG
DILUYENTES		
DILUYENTE EPOXI	45-950-03	4 L
DILUYENTE EPOXI	45-950-03	20 L
DILUYENTE POLIURETANICO	45-950-04	4 L
DILUYENTE POLIURETANICO	45-950-04	20 L
ADITIVOS Y OTROS		
ADITIVO CLEAR UV	45-970-03	1 L
MATEANTE EN POLVO	45-970-06	4 KG
LIMPIADOR DEVPREP 88 DEVOE	45-980-02	5 L
LIMPIADOR DEVPREP 88 DEVOE	45-980-02	18 L
PRE PRIME 167 DEVOE	45-980-00	3,6 L
PRE PRIME 167 DEVOE	45-980-00	19 L

FICHA TECNICA ALBAMIX
LACA NITROCELULOSICA

1/2

CODIGO: 4514100

ASPECTO	Brillante/satinado dependiendo del color y de la aplicación.
TIPO DE VEHICULO	Nitrocelulósico plastificado.
TIPO DE PIGMENTO	Resistentes a la luz.
TIPO DE SOLVENTE	Aromáticos, alcoholes, cetonas, glicoléteres.
PUNTO DE INFLAMACION	1°C min. SSCP.
VOLUMEN DE SOLIDOS	17% variable según color.
ESPESOR SECO RECOMENDADO	30-60 micrones.
RENDIMIENTO TEORICO	Rendimiento: 6.8 m ² /l a 25 mic. secos, variable según las condiciones de aplicación.
VISCOSIDAD A 25 °C	60-70 UK
SECADO A 25 °C Y 50% HR.	Libre de tack: máximo 5 min. por mano a soplete.
DILUCION	Mínimo 1/1 para aplicación a soplete. 4595014 para dilución y limpieza. 4595009/04 para acabados de mejor aspecto.
RESISTENCIA	A la intemperie: excelente a muy buena; buena a la humedad, ambiente industrial y marino, sobre fondo adecuado.
SUSTRATO	Acero, galvanizado, aluminio con preparación adecuada.
FONDO RECOMENDADO	Fondo epoxi 4585001/05/07.
APLICACION	Diluir a 14-18" CF4, dar varias manos con oreo de no más de 5 minutos entre manos.
PRECAUCIONES	No aplicar sobre superficies húmedas o mojadas, muy frías, o expuestas directamente a la radiación solar con altas temperaturas.
ESTABILIDAD	12 meses el envase sin abrir, en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE	3.2 y 16 litros

S. A. Alba, Noviembre de 2001.-

Laca nitrocelulósica plastificada tintable brillante a satinada, pulible, de muy buena resistencia a la intemperie, de secado extra rápido.

Usos: Carrocerías, cabinas de camiones, utilitarios, carteles, autopartes, artefactos, muebles, juguetes, etc.

Sin pigmentar, 4514100: para laqueado de madera y enchapados.

Sustrato: Acero, galvanizado, aluminio, metal con fondo epoxi, madera, aglomerados, hardboard con sellado adecuado.

Preparación de superficie: Aplicar fondo epoxi 4585001/05/07, masilla a la piroxilina y fondo, según necesidad y el estado de la superficie, lijando entre manos de acuerdo a los esquemas usuales de los talleres.

Tratándose de aplicaciones de bandas o cortes de colores se recomienda lijar en seco con grano mínimo #280. Usar imprimaciones adecuadas para sellar las cabinas pintadas con laca.

Aplicación: Diluir a baja viscosidad (14-18" CF4) con 4595014 o 4595009; filtrar por malla 325 ASTM (45 micrones de abertura), como mínimo y aplicar varias manos hasta obtener la cobertura deseada; pulir a las 24 hs. de ser necesario.

Terminación brillante, sin necesidad de pulido: 40-50 micrones secos. "Clear transparente" 4570002/4590003 3.4/2 en volumen, diluyente 4595004/08, aditivo UV 2% 4597003.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos conteniendo solventes que son inflamables y pueden ser agresivos.

Trabajar en ambientes bien ventilados y/o usar los equipos de protección personal adecuados. Más detalles consultar con el departamento técnico de S.A. ALBA. Solicitar la hoja de seguridad.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A. ALBA).
Noviembre de 2001.



Paints



1/2

FICHA TECNICA ALBAMIX
BASE LACA DE RETOQUE SILICONIZADA SATINADA

CODIGO: 4517001

ASPECTO	Semi brillante.
TIPO DE VEHICULO	Resinas acrílicas modificadas con siliconas.
TIPO DE PIGMENTO	Resistentes a la luz e inertes.
TIPO DE SOLVENTE	Aromáticos y glicol éteres.
PUNTO DE INFLAMACION	27°C min. Setaflash
VOLUMEN DE SOLIDOS	23% mínimo, variable según color.
ESPESOR SECO	20-30 micrones: los colores claros pueden requerir mayor espesor.
RENDIMIENTO TEORICO	9.2 m ² /l a 25 mic. secos, variable según color y aplicación.
VISCOSIDAD A 25 °C	60-80 " CF4
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% HR.	Libre de tack: 30 min. Duro: 8hs.
DILUYENTE RECOMENDADO	Rápido: 4595008/13/14 Mediano: 4595002/03/09 Lento: 4595004/10
RESISTENCIA	Excelente: a la intemperie, humedad, vapores. Al calor seco sostenido: hasta 232 °C.
SUSTRATO	Acero, galvanizado, aluminio, chapa prepintada, con preparación adecuada.
FONDO RECOMENDADO	Autoimprimante: sobre galvanizado, acero y chapa prepintada lijada. Fondo epoxi: 4585001/07 y mastic epoxi para intemperie y ambientes agresivos.
APLICACIÓN	A soplete convencional una o varias manos con oreo de 20' mínimo entre manos, diluyendo según necesidad. A pincel o rodillo, para zonas reducidas.
PRECAUCION	Aplicar con temperatura mayor de 10C y HR menor de 80%
ESTABILIDAD	1 año el envase sin abrir en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE	3.2 y 16 litros.

S. A. Alba, Noviembre de 2001.-

Laca de alta resistencia ideal para repintar o realizar retoques de color en todo tipo de artículos electrodomésticos, chapas prepintadas, etc. Especial para uso en intemperie. Muy indicado en climas fríos.

Bases: satinada 4517001, es la más usada. Brillante 4517000, mate 4517002 como pedido especial. Bases preparadas para dosificar 15% en volumen de concentrados color Albamix. Consultar para dosificar en otra proporción. El brillo puede variar según el color y con el tiempo de secado. La resistencia al calor de este sistema es excelente, pero variará según el calor. Consultar de ser importante este aspecto.

Usos: Repintar o realizar retoques de color en laterales de plantas industriales, galpones, estaciones de servicio, parques, depósitos, máquinas, carteles, etc. Reparación de techos de chapa prepintada.

Sin pigmentar, 4517001: Barniz para bronce, aluminio, metales, etc.

Preparación de la superficie: Se aplica sobre la superficie limpia, desengrasada, seca, libre de partes flojas y óxido. Para intemperie aplicar sobre fondo rojo epoxi 4585001. Para ambientes agresivos usar fondo epoxi gris 4585007 o epoxi mastíc. Para aplicar sobre chapa galvanizada, electro cincada o cincalum, se recomienda lijar suavemente antes de aplicar. Lijar prolijamente la chapa prepintada.

Aplicación: A soplete convencional: diluir 1/1 a 1/1.5 y filtrar por malla 325 ASTM. Usar 4595010 para aplicación en exteriores, en días calurosos o ventosos. A pincel o rodillo para zonas reducidas. Esta laca no es pulible.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manejo de productos que contienen solventes agresivos e inflamables. Usar los equipos de protección adecuados y trabajar en ambiente bien ventilado. Solicitar la hoja de seguridad a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
PINTURA DE CAUCHO CLORADO

CODIGO: 45810XX

ASPECTO	Satinado en una gran gama de colores.
TIPO DE VEHICULO	Base caucho clorado modificado.
TIPO DE PIGMENTO	Resistentes a la luz e inertes.
TIPO DE SOLVENTE	Aromáticos.
PUNTO DE INFLAMACION	26 °C mínimo Setaflash
VOLUMEN DE SOLIDOS	35% promedio 4581000, 30% 4581010.
ESPOSOR SECO RECOMENDADO	25-35 micrones por mano de rodillo o pincel, hasta 80 micrones soplete airless. Máximo 125 micrones.
RENDIMIENTO TEORICO	14,0 m ² /l 4581000 y 12 m ² /l 4581010 a 25 micrones secos, variable según las condiciones de aplicación y color.
VISCOSIDAD A 25 °C	60-70 UK.
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% HR.	Al tacto: 30 min. Repintar: a las 3hs aplicado a soplete, mínimo 8hs. aplicado a pincel o rodillo. 16 hs si se aplicó a alto espesor.
DILUYENTE	4595002 para dilución y limpieza. 4595013 para invierno.
RESISTENCIA	Excelente: a la inmersión en agua y agua salada fresca, a la humedad, naftas, aceites minerales. A los derrames: soluciones de álcalis, ácidos, salmueras, solventes. Muy buena: a la intemperie. Calor seco intermitente: 80 °C. Calor seco sostenido: 66 °C.
FONDO RECOMENDADO	Se aplica directamente sobre fondo 4585002 o epoxi 4585001/07 y epoxi mastic. Galvanizada: usar wash primer ALBA o fondo epoxi. Acero, mampostería y madera: autoimprimante. Diluir la primera mano 25% en volumen.
APLICACIÓN	A pincel, rodillo, soplete convencional o sin aire. Mezclar con espátula o agitador mecánico el contenido antes de aplicar y ajustar la viscosidad según necesidad.
PRECAUCION	No aplicar sobre revestimientos existentes sin ensayar remoción, arrugado o adherencia.
ESTABILIDAD	12 meses en envase sin abrir, en ambiente fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE	3.76 y 18.82 litros de color terminado.

Terminación para superficies en atmósfera marina, atmósfera con agresión química media y en ambientes que soportan humedad permanente. Película de muy buena dureza, flexibilidad y adherencia, que provee excelente protección, especialmente en climas fríos.

Bases: **4581000 transparente** es especialmente indicada para obtener protección por espesor. La **4581010 transparente**, más económica, más flexible, se adapta mejor sobre superficies de preparación uniforme tipo SSPC SP6, a espesores menores, igualando o mejorando la resistencia de la película del 4585000.

Usos: Edificios, construcción naval, plantas industriales, pisos y paredes de canchas deportivas y gimnasios, piletas de natación, etc.

Preparación de la superficie: La superficie debe estar seca, fondeada y totalmente libre de polvo, suciedad, aceite u otros contaminantes. Hormigón: debe estar convenientemente envejecido, sin partes flojas y libre de desmoldantes y siliconas. Pintura deteriorada: eliminar la pintura en mal estado, el óxido, y aplicar en capas finas, diluyendo de ser necesario.

Dilución: Equipos sin aire, usar sin diluir. Diluir hasta lograr un abanico adecuado con los demás equipos. Aplicar el espesor indicado con oreos de 5-10 minutos entre aplicaciones. Dilución insuficiente forma hilos y da un acabado texturado. En las obras en zonas ventosas y expuestas a calor usar 4595010 como diluyente.

Aplicación: Usualmente una mano es suficiente. Para condiciones moderadas se recomiendan dos manos de terminación sobre una de fondo. Precalear el producto a 25-35 °C en ambiente calefaccionado. El frío excesivo puede ocasionar separación de fases en el envase.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos conteniendo solventes que son inflamables y pueden ser agresivos. Trabajar en ambientes bien ventilados y/o usar los equipos de protección personal adecuados. Consultar con SA ALBA y solicitar la hoja de seguridad del producto.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).
Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX

REVESTIMIENTO EPOXI BITUMINOSO VS 60 IRAM

CODIGO BASE: 4526003

CONVERTIDOR

CODIGO: 4590023

ASPECTO	Negro semibrillante.
TIPO DE VEHICULO	Resinas bituminosas y epoxi curadas con poliamidas.
TIPO DE PIGMENTOS	Silicatos e inertes.
TIPO DE SOLVENTE	Aromáticos y alcoholes.
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50-100 micrones secos por mano, hasta máximo 300 micrones total, dependiendo de las condiciones y equipos de aplicación.
PUNTO DE INFLAMACION	Mínimo 20 °C. Setaflash..
VOLUMEN DE SOLIDOS	60 % teórico de la mezcla.
RENDIMIENTO TEORICO	24 m ² /l a 25 micrones secos dependiendo de las condiciones de aplicación.
VISCOSIDAD	70-90 UK, mezcla.
TIEMPO DE SECADO A 25 °C y HR < 85%	Al tacto: 4 -8 hs. con buena ventilación.. Repintar a las 16 a 48 hs. Lijar la superficie si transcurre más tiempo. Para entrar en servicio: 7 días, dependiendo de las condiciones de secado.
DILUYENTE RECOMENDADO	Usualmente no se requiere. 4595002 para dilución, 4595003 para dilución y limpieza.
RESISTENCIAS	Al calor seco intermitente: 121 °C, sostenido: 93 °C. Excelente: álcalis, agua, salmueras, solventes alifáticos, abrasión. Buena: intemperie, ácidos.
FONDO RECOMENDADO	Autoimprimante, fondo epoxi 4585001/07, zinc rich orgánico o inorgánico.
APLICACIÓN	Soplete sin aire, soplete convencional, pincel y rodillo para zonas reducidas.
VIDA UTIL	3-6 horas a 25 °C.
ESTABILIDAD	2 años el envase sin abrir, en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
PRECAUCION	Aplicar sobre superficie arenada a temperatura mayor de 10 °C, y HR menor de 80%, para mejor resultado.
ENVASE	Mezclar la base y el convertidor en relación 2.5/1 en volumen.

FICHA TECNICA ALBAMIX

REVESTIMIENTO EPOXI BITUMINOSO VS 60 IRAMCODIGO BASE: **4526003****CONVERTIDOR**CODIGO: **4590023**

Fondo y esmalte epoxi y alquitrán de hulla seleccionado de excelente resistencia a ambientes corrosivos químicos y a la alta humedad. No recomendable para el servicio de agua potable. Formulado de acuerdo a las solicitudes de la norma IRAM 1197/81 TIPO I y II.

Resistencias: adecuado para inmersión en agua, soluciones salinas y aguas cloacales. Resiste naftas y soluciones químicas. Para máxima resistencia a la corrosión aplicar sobre fondos de zinc.

Usos: exterior e interior de tanques subterráneos, cañerías, bombas, ambiente marino, estaciones de servicio, etc.

Preparación de la superficie: acero: limpio, desengrasado y seco o, arenado a grado comercial (mínimo SSPC SP6, con remoción completa de escalas de laminación). Arenar a norma SSPC SP10, metal casi blanco para servicio en inmersión. Se puede aplicar sobre epoxi zinc rich, madera o cemento. Cemento (SSPC SP13): arenado, hidro arenado o limpieza mecánica, dependiendo de la condición de la superficie y la severidad del servicio.

Mezclado: mezclar íntimamente los componentes hasta uniformidad. Madurar unos 15' antes de pintar.

Aplicación: aplicar a soplete diluyendo con un mínimo de diluyente según el soplete. Puede ser aplicado a pincel o rodillo, pero el aspecto dependerá de la destreza del aplicador. En climas fríos, precalentar los componentes a 30-35 °C. Se puede acelerar el secado con extracción y/o soplado de aire templado o tibio a caliente.

Seguridad: tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo de productos que contienen solventes agresivos e inflamables. Trabajar en ambientes bien ventilados, evitar el contacto prolongado con la piel, salpicaduras en los ojos, y la inhalación prolongada de los vapores. Utilizar respiradores y los equipos de protección adecuados. Solicitar la hoja de seguridad del producto a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).
Mayo de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
**ESMALTE EPOXI
 CONVERTIDOR**

CODIGO BASE: **4525OXX**
 CODIGO: **4590000/01**

ASPECTO	Brillante.
TIPO DE VEHICULO	Base resina epoxi poliamida (4590000) o poliamina (4590001).
TIPO DE PIGMENTOS	Resistentes a la luz.
TIPO DE SOLVENTES	Aromáticos, ésteres, cetonas y glicol éteres.
PUNTO DE INFLAMACION	20 °C mínimo setaflash
VOLUMEN DE SOLIDOS DE LA MEZCLA	54% con convertidor poliamida 48% con convertidor poliamina
ESPESOR SECO RECOMENDADO	40-60 micrones, por mano
RENDIMIENTO	21.6 m ² /L (poliamida) 19.2 m ² /L (poliamina) a 25 micrones secos promedios. variable según aplicación.
VISCOSIDAD	65-75 UK a 25 °C, de la mezcla.
TIEMPO DE SECADO a 25 °C y HR < 85%	Al tacto: 1-3hs. Segunda mano: a las 6hs. Completo: 14 días a 20 °C
DILUYENTE RECOMENDADO	Dilución y limpieza: 4595002/03/06/10/11/13; usar 4595006/11 con 4590001.
SUSTRATO	Acero, hierro, galvanizado, aluminio, madera, mampostería.
RESISTENCIAS	Excelente: intemperie, humedad, álcalis, abrasión, derivados del petróleo, ceras y grasas. Buena: a los ácidos. Calor seco, poliamida: máximo 93 °C, poliamina: máximo 121 °C. Se admite cambio de color por calor.
FONDO	Autoimprimante., zinc rich o fondo epoxi fondo epoxi 4585001/05/07 y mastic epoxi.
APLICACION	A soplete convencional diluir a 20-22" cf4 a 25 °C, pincel o rodillo. Soplete sin aire.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	8 horas a 20 °C.
PRECAUCION	Aplicar sobre superficie a temperatura mayor de 10 °C, y HR menor de 85%.
ESTABILIDAD	2 años en envase sin abrir, en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE Y RELACION DE MEZCLA	Base: 3 y 15 litros. Convertidor: 1 y 4 litros. 3.75/1 Base/Convertidor

FICHA TECNICA ALBAMIX
ESMALTE EPOXI BASE
CONVERTIDOR

CODIGO: 45250XX
CODIGO: 4590000/01

Esmalte de dos componentes, que resiste la humedad, corrosión y abrasión, ambiente de productos químicos, de óptima adherencia sobre hierro y aluminio. Recomendado para intemperie (entiza) cuando es precisa la protección en ambientes corrosivos. Usando convertidor 4590000 poliamida se obtiene mejor brillo y aspecto, se mejora la flexibilidad, el mojado del sustrato, la adhesión sobre aluminio y sus aleaciones. Con 4590001 poliamina se obtiene mejor resistencia química en general y a los solventes y se presta mejor a secado al horno o aire caliente acelerado: 30-40' A 70-100 °C, luego de 15-20 minutos de oreo a temperatura ambiente

Bases: 4525000 transparente, 4525001 base media blanca.

Usos: Estructuras metálicas, equipos y máquinas, montacargas, tanques, cañerías, mampostería, paredes y pisos. Plantas de tratamiento de aguas, químicas, y áreas costeras y ambientes corrosivos. Ha sido usado con éxito como terminación de color sobre pisos directamente, o sobre pisos esmaltados con epoxi sin solvente 4525500.

Sin pigmentar: Es un excelente barniz epoxi para madera.

Preparación: Para uso general, arenado a grado comercial SSPC SP-6. No aplicar sobre chapa fosfatizada. Para servicio de inmersión: SSPC SP-10. Galvanizado y aluminio (SP1) limpio, seco, desengrasado y lijado para dar adherencia. Madera y aglomerado con sellado adecuado. Autoimprimante diluido 25% como mano selladora.

Fondos: Epoxi 4585001/05/07 y epoxi mastic 45251XX, fondos de zinc, SP6, SP10, SP5 según el grado de protección y esquema propuesto.

Concreto: Pisos y mampostería (SP13); nuevo: esperar mínimo 30 días para eliminar la humedad y reducir la alcalinidad de la superficie.

Refaccionado: La superficie debe estar firme, limpia, seca, libre de polvo, con una rugosidad de lija 100-150 para permitir una adecuada adherencia.

Mezclado: Mezclar muy bien la base y el convertidor adecuado, en relación 3.75/1 en volumen, en cantidad suficiente para 4 horas de aplicación. Dejar madurar 15' antes de aplicar.

Aplicación: Ideal a soplete. Usualmente se aplican 2 manos sobre la superficie prolijamente preparada. Pincel o rodillo en caso necesario. La primer mano se aplica a pincel diluyendo con 4595003, las demás, sin diluir a las 2-3 horas. Limpiar con solvente inmediatamente después de aplicar, todos los equipos en contacto con el producto.

Senasa (Base blanca con 4590000/01). Res. Aprob. N° 273/96 código: 8.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos inflamables y que son agresivos. Mantener los envases bien cerrados, a temperatura no mayor de 35 °C, trabajar en ambientes bien ventilados, evitar el contacto prolongado con la piel, salpicaduras en los ojos, y la inhalación prolongada de los vapores. Utilizar respiradores y los equipos de protección de ojos y piel.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos son de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A. ALBA).
Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
EPOXI MASTIC
CONVERTIDOR II

CODIGO BASE: 4525101/2
CODIGO: 4590019

ASPECTO	Semibrillante.
TIPO DE VEHICULO	Base resina epoxi poliamida.
TIPO DE PIGMENTOS	Inertes de alta resistencia química.
TIPO DE SOLVENTES	Hidrocarburos aromáticos.
PUNTO DE INFLAMACION	Mínimo 27 °C SSCP
VOLUMEN DE SOLIDOS	85 % promedio de la mezcla, según color.
ESPESOR SECO RECOMENDADO	80-150 micrones por mano.
RENDIMIENTO TEORICO	34 m ² /l a 25 micrones secos, dependiendo de las condiciones de aplicación.
VISCOSIDAD	80-90 UK a 25 °C, de la mezcla.
TIEMPO DE SECADO a 25 °C y HR 50%	Al tacto: 3 1/2 hs. Segunda mano: a las 24hs.
DILUYENTE RECOMENDADO	Dilución: 4595002 Dilución y limpieza: 4595003/06/07
FONDO RECOMENDADO	Autoimprimante.
APLICACION	Soplete, pincel o rodillo. Se recomienda soplete sin aire por aspecto y rendimiento. Pincel y rodillo: dejan menos espesor y marcas de aplicación.
PRECAUCION	Aplicar con temperatura de superficie mayor de 10 °C, y mínimo 3 °C por encima del punto de rocío, y HR menor de 85%.
ESTABILIDAD	2 años el envase sin abrir, en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
VIDA UTIL	3hs a 24 °C, 1 1/2 hs a 32 °C.
ENVASE	Mezclar base/convertidor 1/1 en volumen. Madurar 15' antes de aplicar.

S. A. Alba, Noviembre de 2001.-

FICHA TECNICA ALBAMIX
EPOXI MASTIC
CONVERTIDOR II

CODIGO BASE: 4525101/2
CODIGO: 4590019

Provee protección contra humos, polvo, derrames, salpicaduras y condensación de humedad. Mejora la duración de acabados convencionales bien adheridos. Variante de menor costo ideal para aplicar cuando la agresividad del medio no es crítica, evitando, por ejemplo, los medios muy oxidantes o ácidos. Consultar con SA ALBA.

Acabado de una sola mano para muchas aplicaciones. En condiciones muy severas es un excelente fondo para sistemas epoxi, caucho clorado, sintéticos y poliuretánicos.

Preparación de la superficie: Para uso general, arenado a grado comercial SSPC SP-6 (NORMA SUECA Sa 2). Para zonas difíciles de arenar, la superficie debe estar limpia de aceites, grasa, sales solubles u otros contaminantes. Consultar para las recomendaciones específicas. La duración del acabado se verá afectada por el grado de preparación de la superficie.

Mezclado: Mezclar la base y el convertidor por partes iguales con agitador mecánico. A temperaturas menores de 21 °C dejar en inducción apróx. 15 minutos antes de usar. Para uso general diluir con 5-10% de diluyente.

Aplicación: Se recomienda la aplicación a soplete para mejor aspecto, preferentemente sin aire, para evitar el sobresopleteo. Usar los equipos protectores personales.

Pincel o rodillo, para retoques. Repasar las irregularidades con cepillo de pelo corto. Asegure el espesor adecuado. En los cantos, cabezas de tornillos, bridas, etc., asegurar el espesor recomendado con una segunda mano.

Superficie con pinturas envejecidas: Este producto puede ser aplicado sobre la mayoría de los acabados envejecidos, íntegros y perfectamente adheridos, alquids, epoxi, epoxi bituminosos, zinc rich, etc.

Precaución: Elevadas temperaturas durante el mezclado reducen drásticamente la vida útil de la misma.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos inflamables y que son agresivos. Utilizar respiradores y los equipos de protección de ojos y piel. Solicitar la Hoja de Seguridad del producto.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto.

Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
EPOXI MASTIC TINTABLE
CONVERTIDOR

CODIGO BASE: 4525103
CODIGO: 4590015

ASPECTO	Brillante.
TIPO DE VEHICULO	Base resina epoxi poliamida.
TIPO DE PIGMENTOS	Inertes de alta resistencia química.
TIPO DE SOLVENTES	Éteres e hidrocarburos aromáticos
PUNTO DE INFLAMACION	27 °C PMC.
VOLUMEN DE SOLIDOS	76 % mezcla según color.
ESPESOR SECO RECOMENDADO	100-175 mic. por mano.
RENDIMIENTO TEORICO	30.4 m ² /l a 25 micrones secos, dependiendo de las condiciones de aplicación.
VISCOSIDAD	80-90 UK a 25 °C, de la mezcla.
TIEMPO DE SECADO a 25 °C y HR 50%	Al tacto: 4 1/2 hs. Segunda mano: a las 24hs.
DILUYENTE RECOMENDADO	Dilución: 4595002 Dilución y limpieza: 4595003
FONDO RECOMENDADO	Autoimprimante. Para máxima resistencia aplicar sobre fondo de zinc.
APLICACIÓN	Soplete, pincel o rodillo. Se recomienda soplete por aspecto y rendimiento. Pincel y rodillo: dejan menos espesor y marcas de aplicación.
PRECAUCION	Aplicar con temperatura de superficie mayor de 10 °C, y mínimo 3 °C por encima del punto de rocío, y HR menor de 85%
VIDA UTIL	3hs a 24 °C, 1 1/2 hs a 32 °C.
ESTABILIDAD	2 años el envase sin abrir en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE	Mezclar base/convertidor 1/1 en volumen. Madurar 15' antes de aplicar.

FICHA TECNICA ALBAMIX
**EPOXI MASTIC TINTABLE
CONVERTIDOR**

CODIGO BASE: **4525103**
CODIGO: **4590015**

Diseñado para la aplicación sobre acero donde sólo sea posible una limpieza mecánica o manual. Provee protección contra humos, polvo, derrames, salpicaduras y condensación de humedad. Mejora la duración de acabados convencionales bien adheridos. En casos específicos, consultar con el departamento técnico de S.A. ALBA ya que las resistencias pueden variar según la pigmentación.

Acabado de una sola mano para muchas aplicaciones. En condiciones muy severas es un excelente fondo para sistemas epoxi, caucho clorado y poliuretánicos.

Base: 4125103 transparente se tiñe en relación 85/15 base / color y se mezcla 1/1 con el convertidor.

Preparación de la superficie: La superficie debe estar limpia de aceites, grasa, sales solubles u otros contaminantes. Limpieza manual o mecánica SSPC SP-2 o SP-3 para remover toda la pintura floja, óxido y suciedad. Este producto puede ser aplicado sobre superficies húmedas: consultar para las recomendaciones específicas. La duración del acabado se verá afectada por el grado de preparación de la superficie.

Mezclado: Una vez hecho el color, mezclar con el convertidor por partes iguales con agitador mecánico. A temperaturas menores de 21 °C dejar en inducción 15-30 minutos antes de usar. Para uso general diluir con 5-10% de diluyente. Temperaturas moderadas (30-40 °C) pueden facilitar la aplicación, evitando el uso de diluyente.

Aplicación: Se recomienda la aplicación a soplete para mejor aspecto, preferentemente sin aire, para evitar el sobresopleteo. Usar los equipos protectores personales.

Pincel o rodillo, para retoques. Repase las irregularidades con pincel. Asegure el espesor adecuado. En los cantos, cabezas de tornillos, bridas, etc., asegurar el espesor recomendado con una segunda mano.

Superficie con pinturas envejecidas: Este producto puede ser aplicado sobre la mayoría de los acabados envejecidos, íntegros y adheridos, alquids, epoxi, epoxi bituminosos, zinc rich, etc.

Se recomienda verificar remoción o ataque de la pintura envejecida sobre una zona reducida.

Precaución: Elevadas temperaturas durante el mezclado reducen drásticamente la vida útil de la misma.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos inflamables y que son agresivos. Utilizar respiradores y los equipos de protección de ojos y piel. Solicitar la hoja de seguridad del producto a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto.

Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).
Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
**ESMALTE EPOXI SIN SOLVENTE
 CONVERTIDOR**

CODIGO BASE: **4525500**
 CODIGO: **4590007**

ASPECTO	Blanco brillante levemente amarillento.
TIPO DE VEHICULO	Resina epoxi y de amina modificadas.
TIPO DE PIGMENTOS	Inertes de alta resistencia química.
VOLUMEN DE SOLIDOS	100%
ESPESOR SECO RECOMENDADO	500/700 micrones.
RENDIMIENTO TEORICO	2,2 m ² /kg a 250 micrones secos.
VISCOSIDAD A 25 °C	Pastoso.
TIEMPO DE SECADO A 25 °C.	Al tacto: 4 - 12 hs. Servicio: 7 días.
DILUYENTE RECOMENDADO	Únicamente para limpieza: 4595002/03/06/07
PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Hormigón y fibrocemento: limpieza mecánica y eliminación de agua superficial. Acero: arenado comercial.
RESISTENCIAS	Excelente al agua, salmueras, álcalis, etanol, solventes, aceites, gasoil: muy buena. A los ácidos, acético, láctico: buena. Metanol, tolueno, acetato de butilo.
APLICACION	Soplete sin aire, espátula, llana, secador, rodillo, pincel.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	0.5 a 1 hora según la temperatura.
PRECAUCION	Aplicar a temperatura mayor de 10 °C, y HR menor de 80% y mínimo 3 °C por encima del punto de rocío.
ESTABILIDAD	2 años sin abrir el envase, en ambiente fresco, y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE Y RELACION DE MEZCLA	Sistema de dos componentes: Base 4 kg. Convertidor 1 kg. 4/1 Base/Convertidor

FICHA TECNICA ALBAMIX
ESMALTE EPOXI SIN SOLVENTE
CONVERTIDOR

CODIGO BASE: 4525500
CODIGO: 4590007

Epoxi amina aromática sin solvente para revestimientos de máxima resistencia química, con aspecto liso y alto brillo inicial que mantiene el color con un mínimo de cambio con el tiempo. Indicado para aplicar en superficies verticales y pisos.

El Esmalte Epoxi sin solvente ha sido aprobado por el INSTITUTO NACIONAL DE VITIVINICULTURA para el recubrimiento de piletas de vinos (servicio de inmersión) y ha sido empleado con éxito para recubrimientos en plantas procesadoras de cítricos y tanques de agua potable.

Dispone de aprobaciones por parte de la DIRECCION NACIONAL DE QUIMICA, OBRAS SANITARIAS DE LA NACION, SALUD PUBLICA y SENASA.

Usos: Revestimiento especialmente diseñado para vasijas vinarias. Posteriormente su uso se extendió a plantas procesadoras de cítricos y otras alimenticias. Usada como protección de piletas, tanques, canales, paredes, pisos, etc. De soluciones acuosas, alcalinas y ácidas.

Preparación de la superficie: La superficie debe estar seca, neutra, desengrasada y libre de partes flojas y de grano adecuado (tipo lija #100). Cuanto más uniforme, compacta, nivelada y limpia esté la superficie, mejor será el resultado (SSPC SP13). Se puede dar una mano selladora fina con espátula y aplicar la segunda mano a las 16 hs. Para acero, uso en inmersión se recomienda un arenado SSPC SP10, SSPC SP6 para uso general.

Mezclado: Agregar el convertidor sobre la base con buena agitación. Mezclar íntimamente durante 5 minutos antes de aplicar. La mezcla tiene vida útil limitada: preparar cantidades suficientes para menos de una hora de aplicación.

Precalentar los componentes por separado en condiciones ambientales de baja temperatura.

Aplicación: A soplete sin aire de gran caudal. Pincel, rodillo, llana, secador, para ambientes menores. Aplicar una mano selladora para compensar irregularidades del piso.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales conteniendo materiales que pueden ser agresivos para la piel. Durante el manipuleo usar guantes y antiparras. Solicitar la hoja de seguridad a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).
Noviembre de 2001.



Paints



FICHA TECNICA
ALBAMIX INDUSTRIAL COLOR SERVICE
ESMALTE POLIURETANICO
CONVERTIDOR

1/2

CODIGO BASE: 4570100
CODIGO: 4590003

ASPECTO	Brillante, blanco o colores.
TIPO DE VEHICULO	Acrílico poli isocianato alifático.
TIPO DE PIGMENTO	Resistentes a la luz.
TIPO DE SOLVENTES	Acetatos e hidrocarburos aromáticos.
PUNTO DE INFLAMACION	26 °C mínimo.
VOLUMEN DE SOLIDOS DE LA MEZCLA	46% promedio, según color.
ESPESOR RECOMENDADO POR MANO.	25-40 micrones por mano.
RENDIMIENTO DE LA MEZCLA	18,4 m2/l a 25 micrones secos, variable según aplicación.
VISCOSIDAD A 25°C	65-75 UK de la mezcla.
SECADO A 25°C Y 50% DE HR.	Libre de impresión: menos de 1 hora, repintar a las 16-48hs. Curado completo: 7 días. Se puede acelerar soplando aire tibio.
DILUYENTE	4595004/09 para dilución y limpieza. 4595008 diluyente de invierno.
FONDO RECOMENDADO	Acero, galvanizado y aluminio: fondo epoxi 4585001/05/07, epoxi mastic y revestimiento epoxi en general.
APLICACION	A soplete convencional diluido a 18-23 seg. CF4: dejar en reposo hasta eliminar aire, 2 ó 3 manos, orear 10-20' entre manos. Se puede usar soplete sin aire.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA A 20°C	1-2 hs sin diluir, variable según las condiciones de humedad.
PRECAUCION	Aplicar a temperatura mayor de 15°C y HR menor de 70%.
ESTABILIDAD	12 meses el envase sin abrir en lugar fresco y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
RELACION DE MEZCLA	Mezclar base/convertidor. 4/1 en volumen



Paints



FICHA TECNICA

2/2

ALBAMIX INDUSTRIAL COLOR SERVICE
ESMALTE POLIURETANICO
CONVERTIDOR

CODIGO BASE: **4570100**
CODIGO: **4590003**

Acabado acrílico isocianato alifático brillante de dos componentes, resistente a la intemperie. Puede ser usado en atmósfera industrial, para uso exterior e interior, de excelente retención de color y brillo.

Bases: 4570100 transparente, 4570111 blanco de alto poder cubritivo. El transparente se puede usar como barniz para intemperie, que no amarillea, agregando hasta un 3 % de aditivo 4597003.

Usos: Acabado de máquinas y equipos, estructuras, tanques, carrocerías, etc, que mantienen su aspecto y color por períodos prolongados en exposición exterior, en ambiente industrial y agresivo si se lo aplica acompañado de un buen esquema anticorrosivo.

Preparación de la superficie: Se aplica directamente sobre fondo epoxi 4585001/05/07 o sobre revestimientos (epoxi mastic, epoxi alto espesor, zinc rich, etc). Tratándose de superficies pintadas, lijar previamente, aplicar en una pequeña zona el producto y observar si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Mezcla: Mezclar íntimamente el color preparado y el convertidor en relación 4/1 en volumen. Para el blanco y los colores pasteles, tratándose de obras mayores, se puede usar la relación 5/1, más económica. Evitar la incorporación de aire durante el mezclado. Diluir y aplicar evitando demoras, mantener el convertidor tapado, en ambiente seco, una vez abierto. Recordar que la mezcla tiene una vida útil limitada; se recomienda preparar la cantidad de mezcla que se considere necesaria para 1 hora de aplicación.

Aplicación: Con soplete convencional. Dilución excesiva puede causar hervido en la película. Limpiar los equipos de pintado inmediatamente con los diluyentes mencionados, una vez terminado. Lijar suavemente entre manos si ha transcurrido más de 48hs. Pincel o rodillo para retoques. Recomendamos colocar trampas para agua en las líneas de aire a presión. La presencia de humedad reduce la vida útil de la mezcla y reduce el brillo. El convertidor reacciona con la humedad ambiente: cerrar el envase después de cada uso.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos que contienen solventes inflamables y agresivos, asegurando adecuada ventilación en el ambiente de trabajo. Consultar con el Depto. Técnico de S.A. ALBA

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso. Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).
Noviembre de 2001.

FICHA TECNICA ALBAMIX
ESMALTE POLIURETANO ACRILICO BLANCO (FW)
ESMALTE POLIURETANO ACRILICO TRANSPARENTE
CONVERTIDOR

CODIGO BASE: **4570111**
4570100
 CODIGO: **4590013**

ASPECTO	Brillante color blanco o colores por teñido con concentrados Albamix.
TIPO DE VEHICULO	Poliuretano acrílico con poliisocianato alifático.
TIPO DE PIGMENTO	Blanco de titanio, inertes, resistentes a la luz.
TIPO DE SOLVENTES	Acetatos e hidrocarburos aromáticos
PUNTO DE INFLAMACION	26 °C mínimo
VOL. DE SOLIDOS DE LA MEZCLA.	40,5 % promedio.
ESPESOR RECOMENDADO	25-40 micrones secos por mano, dependiendo del color y de las condiciones de aplicación.
RENDIMIENTO DE LA MEZCLA	16,2 m ² /litro a 25 micrones secos, variable según aplicación..
VISCOSIDAD A 25°C	50-60 UK de la mezcla. (alrededor de 1' CF4 según color)
SECADO A 25 °C Y 50% DE HR.	Libre de impresión: menos de 1 hs. Repintar: 16 - 48 Hs. Curado completo: 7 días. Se puede acelerar soplando aire tibio.
DILUYENTE	4595004/09 para dilución y limpieza. 4595008 diluyente de invierno
FONDO RECOMENDADO	Fondo epoxi 4585001/05/07., epoxi mastic y revestimientos epoxy en general. Imprimación anticorrosivo gris 4585006.
APLICACION	A soplete convencional diluido a 18-23 seg. CF4: dejar en reposo hasta eliminar aire, dos/tres manos, orear 10-20' entre manos. Se puede usar soplete sin aire.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA A 20 °C	1-3 hs. sin diluir, variable según las condiciones de humedad.
PRECAUCION	Aplicar con temperatura mayor de 15 °C y HR menor de 70%
RELACION DE MEZCLA	Mezclar base/conv. 2/1 en volumen . El uso del convertidor 4590013 se hace ventajoso en el caso de utilizar fondo 4585006. Para el resto de los casos es preferible utilizar el convertidor 4590003 en relación en volumen 4/1 base /convertidor .

FICHA TECNICA ALBAMIX

ESMALTE POLIURETANO ACRILICO BLANCO (FW)CODIGO BASE: **4570111****ESMALTE POLIURETANO ACRILICO TRANSPARENTE****4570100****CONVERTIDOR**CODIGO: **4590013**

Acabado blanco brillante isocianato alifático, de muy buen brillo y retención de color, dureza, nivelación, resistente a la abrasión y a la intemperie. Puede ser usado en atmósfera industrial.

Usos: Exterior de tanques, contenedores y cisternas, cañerías, maquinarias y equipos, galpones y edificios, techos, carteles, carrocerías, automotores, etc.

Preparación de la superficie: Todas las superficies a pintar deben estar limpias, secas, desengrasadas y libres de partes flojas. Se aplica directamente sobre fondo epoxi 4585001/4590004 , 4585005/4590010, 4585007/4590020, 4585006/4590013 o sobre revestimientos (epoxi mastíc, epoxi alto espesor, Zinc Rich Epoxi, etc).

Tratándose de superficies pintadas, lijar previamente, aplicar en una pequeña zona el producto y observar si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Preparación del color: Dosificar los concentrados Albamix en relación 980/20 cc base / concentrados según la fórmula para la base blanca y en relación 800/200 para la base transparente.

Mezclado: Mezclar íntimamente el color preparado y el convertidor en relación 2 / 1 en volumen. Evitar la incorporación de aire durante el mezclado. Diluir y aplicar evitando demoras. Recordar que la mezcla tiene una vida útil limitada; se recomienda preparar la cantidad de mezcla que se considere necesaria para 1 hora de aplicación.

Aplicación: Con soplete convencional. Dilución excesiva puede causar hervido en la película. Limpiar los equipos de pintado inmediatamente con los diluyentes mencionados, una vez terminado. Lijar suavemente entre manos si ha transcurrido más de 48 hs. Pincel o rodillo para retoques.

NOTA: Recomendamos colocar trampas para agua en las líneas de aire a presión. La presencia de humedad reduce la vida útil de la mezcla y reduce el brillo. El convertidor reacciona con la humedad ambiente: cerrar el envase después de cada uso.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos que contienen solventes inflamables y agresivos, asegurando adecuada ventilación en el ambiente de trabajo. Solicitar la hoja de seguridad a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño(performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Junio de 2006

FICHA TECNICA ALBAMIX:
FONDO EPOXI GRIS W/W
CONVERTIDOR

CODIGO BASE: **4585007**
 CODIGO: **4590020**

ASPECTO	Semimate gris
TIPO DE VEHICULO	Resinas epoxi curadas con poliamidas
TIPO DE PIGMENTO	Anticorrosivos a base de fosfato de zinc e inertes de alta resistencia
TIPO DE SOLVENTE	Aromáticos, alcoholes, cetonas, acetatos
FLASH POINT	Mínimo 5°C
VOLUMEN DE SOLIDOS %	44% promedio de la mezcla
ESPESOR SECO RECOMENDADO.	25-50 micrones secos por mano
RENDIMIENTO	17.6 m ² /l a 25 mic.secos
VISCOSIDAD A 25C	70-76 unidades Krebs, mezcla.
SECADO	Al tacto: 10 minutos, terminación: a la hora.
DILUYENTE	4595002/03/10/13 para dilución 4595006/07 limpieza
RESISTENCIA	Al calor seco intermitente: 121C, sostenido: 93C, intemperie: buena, A los productos químicos: buena
SUSTRATO	Acero, aluminio, galvanizado, poliéster lana de vidrio.
APLICACIÓN	A soplete convencional, una o dos manos según necesidad. Respetar el espesor seco recomendado. Se puede usar soplete sin aire y pincel.
TERMINACION	Esmaltes epoxi, poliuretanos y sintéticos. Consultar para otros productos.
VIDA UTIL DE LA MEZCLA	4-8 hs. a 20-25C
PRECAUCION	Aplicar con temperatura mayor de 10C y HR menor de 80%
ENVASE Y RELACION DE MEZCLA	Envases separados, usar en relación base/convertidor 5/1 en volumen, antes de aplicar

SA ALBA Noviembre de 2001

FICHA TECNICA PROVISORIA ALBAMIX
**FONDO EPOXI GRIS W/W
CONVERTIDOR**

CODIGO BASE: **4585007**
CODIGO: **4590020**

Fondo anticorrosivo sin cromatos, para adherencia de las pinturas epoxi, poliuretánicas, sintéticas, nitro celulósicas, etc.

Usos: Usado en talleres, para exterior de tanques, contenedores y cisternas, equipos y máquinas, cañerías, carteles, carrocerías, mejorando la protección anticorrosiva del acero y la adherencia sobre substratos difíciles. Paredes de edificios para mejorar la adherencia de las terminaciones.

Secado: De secado muy rápido. Permite aplicar húmedo sobre húmedo, de no exceder los espesores indicados, y dependiendo de la circulación y/o extracción de aire, del taller de aplicación.

Sustrato: Acero (SSPC-SP1,2,3,7), hierro, fundición (SP1/2/3), galvanizado y aluminio (SP1), concreto (SP13) es decir mampostería, cemento y fibrocemento, etc., limpio seco desengrasado y libre de partes flojas como mínimo.

Tratándose de superficies pintadas, lijar previamente, aplicar en una pequeña zona el producto y observar si no se produce remoción, arrugado u otros defectos antes de pintar.

Mezcla: Mezclar íntimamente base y convertidor en relación 5/1 en volumen. Diluir y aplicar evitando demoras. Recordar que la mezcla tiene una vida útil limitada; se recomienda preparar la cantidad de mezcla que se considere necesaria para 2 a 3 hora de aplicación, dependiendo de las condiciones atmosféricas.

Aplicación: a soplete convencional, diluido 20-22" cf4. Aplicar una o dos manos hasta lograr el espesor recomendado.

Dilución excesiva puede causar hervido en la película. Limpiar los equipos de pintado inmediatamente con los diluyentes mencionados, una vez terminado. Lijar suavemente entre manos si ha transcurrido más de 48 hs. Pincel o rodillo para retoques.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para productos que contienen solventes inflamables y agresivos, asegurando adecuada ventilación en el ambiente de trabajo.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001

**FICHA TECNICA ALBAMIX
ZINC RICH EPOXI
CONVERTIDOR
POLVO DE ZINC**

**CODIGO BASE: 4512200
CODIGO: 4590008
CODIGO: 4597001**

ASPECTO	Mate, color verdoso.
TIPO DE VEHICULO	Epoxi poliamidas.
CONTENIDO DE PIGMENTO	85% de zinc en película seca.
TIPO DE SOLVENTE	Cetonas, aromáticos y glicol éteres.
PUNTO DE INFLAMACION	21 °C, PMC.
VOLUMEN DE SOLIDOS %	52 medido como relación de densidad.
ESPESOR SECO RECOMENDADO	50-75 micrones
RENDIMIENTO TEORICO	20,4 m ² /l a 25 micrones secos. Puede variar según la técnica de aplicación y el tipo de superficie.
VISCOSIDAD A 25 °C	70-80 UK, de la mezcla
TIEMPO DE SECADO A 25 °C Y 50% HR Y 75 MIC.	Al tacto: 30 min.. Manipuleo: 1hs. Repintar: a las 16-24hs.
DILUCION	4595003/02 para dilución y limpieza.
RESISTENCIA	Calor seco hasta 204 °C
FONDO	No requiere, aplicar sólo sobre acero, galvanizado, fundición con preparación adecuada.
APLICACIÓN	A soplete. Rodillo y pincel para retoques. Usar tanque agitado con manguera de 1/2" diámetro interno hasta 15 mts. Soplete sin aire: puede haber desgaste del equipo.
VIDA UTIL	16-20 horas a 25C.
APROBACION	Para empalmar tornillos de alta tensión en uniones tipo fricción
NOTA	Cumple SSPC PS 12.00-11/1/82
CUIDADOS	Aplicar sobre superficie arenada a más de 10 °C. Un mínimo de 18 °C se prefiere con HR menor de 80%.
ESTABILIDAD	1 año, el envase sin abrir en lugar fresco, y no sujeto a cambios bruscos de temperatura.
ENVASE	Base / convertidor / polvo de zinc 2,25 / 0,80 / 6,77 L/L/Kg

FICHA TECNICA ALBAMIX
ZINC RICH EPOXI
CONVERTIDOR
POLVO DE ZINC

CODIGO BASE: 4512200
CODIGO: 4590008
CODIGO: 4597001

Sistema de 3 componentes, curable duro, resistente a la abrasión que provee protección electrolítica similar al galvanizado. Recomendado para ambiente marino, costero y densamente industrial. Usar acabados de alta resistencia para ambientes corrosivos de productos químicos. Indicado para servicio en inmersión en aceites, naftas, etc.

Indicado como fondo de taller y campo de obras nuevas y mantenimiento. 20-25 mic. secos sobre superficies de acero convenientemente preparadas dará al menos 6 meses de protección exterior en atmósfera no química, con mínimos efectos para soldadura manual o de baja velocidad.

Preparación de la superficie: Granallar o arenar el acero a grado comercial SSPC SP-6, con una rugosidad adecuada para uso. Para servicio en inmersión, metal casi blanco, SSPC SP-10, es satisfactorio, metal blanco, SSPC SP-5, se recomienda.

Ataque ácido según SSPC SP-8 es satisfactorio.

Galvanizado: una vez limpia y preparada la superficie, lijar hasta obtener textura rugosa.

Mezcla: Transferir el convertidor sobre la base con agitación continua asegurando una mezcla total. Zarandear o espolvorear el polvo de zinc lentamente sobre el líquido con agitación. Nunca agregar el líquido sobre el polvo. Mezclar continuamente hasta obtener el producto uniforme libre de grumos. Filtrar por #30-50 ASTM.

Aplicación: A soplete alimentado por recipiente continuamente agitado a nivel o más alto. El equipo debe estar seco y limpio de pintura envejecida que pueda ser desprendido por el solvente, para evitar la obturación del soplete. No tratar de recuperar con solvente producto envejecido, diluir para obtener aplicación húmeda. Usar 4595003 para limpieza y dilución moderada.

Terminación: Verificar el curado. Usar caucho clorado o epoxi. Si hubiera cuarteo por sopleteo seco u overspray aplicar una mano barrera previa, diluida con el solvente apropiado. Usar fondo intermedio epoxi o epoxi mastic para terminación con acabados convencionales o sintéticos.

Seguridad: Tomar todas las precauciones usuales para el manipuleo y almacenamiento de productos que contienen solventes inflamables e irritantes. Solicitar la Hoja de Seguridad MSDS del producto a SA ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica, estando sujeta a modificaciones sin previo aviso.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos es de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001.



Paints



FICHA TECNICA
ALBAMIX INDUSTRIAL COLOR SERVICE
DILUYENTE EPOXI

1/1

CODIGO: 4595003

TIPO DE SOLVENTE	Mezcla de aromáticos, alcoholes, ésteres, glicoles éteres y cetonas.
PUNTO DE INFLAMACION SSCP	- 1 °C mínimo.
ASPECTO	Líquido transparente incoloro de olor característico.
DENSIDAD	0.86 gr/cc promedio a 22 °C.
RANGO DE DESTILACION	82-152 °C
USOS RECOMENDADOS	Solvente de amplio rango de evaporación para dilución y limpieza de todos los sistemas epoxi dos componentes. Limpieza general de equipos y utensillos manchados con pintura epoxi fresca y otras. Precaución: este diluyente ataca los plásticos blandos y revestimientos convencionales (poliestireno, sintéticos etc)
SEGURIDAD	Tomar todas las precauciones usuales para la manipulación y almacenamiento de productos conteniendo solventes inflamables e irritantes. Consultar con S.A.ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos son de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001.



Paints



FICHA TECNICA
ALBAMIX INDUSTRIAL COLOR SERVICE
DILUYENTE POLIURETANICO

1/1

CODIGO: 4595004

TIPO DE SOLVENTE	Mezcla de ésteres libre de contaminantes.
ASPECTO	Líquido transparente incoloro de olor característico.
DENSIDAD	0.93 gr/cc promedio a 22 °C.
RANGO DE DESTILACION	76-160 °C.
PUNTO DE INFLAMACION SSCP	Mínimo 31.7 °C.
USOS RECOMENDADOS	Dilución y limpieza de todos los productos de la línea poliuretanos de dos componentes y de lacas convencionales. Limpieza de equipos y utensillos manchados con pinturas. Precaución: este diluyente ataca los plásticos blandos y revestimientos convencionales (poliestireno, sintéticos etc.)
SEGURIDAD	Tomar todas las precauciones usuales para la manipulación y almacenamiento de productos conteniendo solventes inflamables. Evitar el contacto con la piel y respirar los vapores. Consultar con S.A. ALBA.

Nota: Esta ficha no es una especificación técnica. Toda la información se encuentra a la altura de los conocimientos actuales del fabricante y es brindada de buena fe, tanto en esta información como en otra literatura técnica o consulta específica.

Dado que las condiciones de uso se encuentran fuera del control del fabricante, los resultados obtenidos en la compra, aplicación y uso de los productos son de la sola responsabilidad del usuario. El fabricante no se hace responsable por el desempeño (performance), daños físicos o materiales relacionados con el producto. Para la aplicación en condiciones especiales consultar con el fabricante (Depto. Técnico de S.A.ALBA).

Noviembre de 2001.



DEVPREP® 88

Limpiador "Heavy Duty"
Cat. # 788T0000

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Genérico: Limpiador de superficies en base acuosa.
Descripción general: Devoe Devprep® 88 es un limpiador concentrado en base acuosa de bajo olor, no inflamable y biodegradable. Disuelve y remueve acumulaciones altas de suciedad difícil de eliminar, aceite y grasa sin utilizar solventes.

El poder de limpiado y desengrase excepcional de DEVPREP® 88 supera al de los desengrasantes en base acuosa convencionales.

DEVPREP® 88 no contiene solventes, fosfatos, halogenados o hidróxidos alcalinos.

Usos habituales: sobre pinturas antiguas o envejecidas la acción del limpiador DEVPREP® 88 produce una "super limpieza" desngrasando y preparando la superficie de tal forma que promueve la adhesión del producto a aplicar mientras limpia. Puede eliminarse el lijado, trapeado con solvente, barrido abrasivo de pinturas viejas firmes.

DEVPREP® 88 puede ser usado también para limpiar aluminio, galvanizado y otras superficies antes de pintar. También es efectivo, antes del arenado/granallado o de la aplicación de imprimaciones humectantes, para eliminar grasas, aceites, cloruros u otros contaminantes.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color: claro a ligeramente opalescente

Solvente para limpieza: agua limpia

Peso específico: 8,6 lbs/gal (1,03 kg/L)

VOC (EPA 24): 0,0 lbs/gal (0 g/L)

Relación de dilución: Para la mayoría de las aplicaciones, el limpiador DEVPREP 88 puede diluirse 2 o 3 veces con agua corriente limpia.

Tiempo mínimo de secado: NO PERMITIR QUE SE SEQUE

Estabilidad en envase: mínimo 24 meses a 77°F (25°C) en envase sin abrir

pH: 11,0 – 13,5

Sistemas: por favor consulte la guía del sistema adecuado, la especificación para su tarea particular o a su Especialista en Revestimientos Industriales de ICI Devoe coatings para los sistemas adecuados que utilizan este producto. Los sistemas deben ser seleccionados teniendo en cuenta el medio ambiente involucrado.

CARACTERÍSTICAS

Ventajas:

- Promueve la adhesión mientras limpia
- Poderoso desengrasante
- Sin solventes.
- Biodegradable
- Fácil aplicación, bajo olor
- Puede eliminar barrido abrasivo costoso.
- No contiene fosfatos, halogenados o hidróxidos alcalinos.
- Formulado con materias primas que no contienen plomo ni mercurio.
- Mejora significativamente el repintado de superficies pintadas envejecidas.

Limitaciones de uso: No dejar secar DEVPREP 88 sobre la superficie. No aplicar en condiciones de congelamiento. No aplicar a superficies de vidrio, acabados metálicos de automóviles, superficies de aluminio que permanecerán sin pintar o superficies pintadas sensibles a álcalis fuertes. Puede opacar superficies brillantes. No volcar a cursos de agua naturales.

INFORMACION DE PERFORMANCE

Demanda Química de Oxígeno (DQO): 215.000 mg/l

Demanda Bioquímica de Oxígeno (DBO): 164.000 mg/l (20 días, 20°C)

Basado en estos resultados, el LIMPIADOR DEVPREP 88 se considera fácilmente biodegradable

Lea la etiqueta y las Hojas de Seguridad de los Materiales antes de su utilización. Ver otras precauciones en la última página.

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

DEVPREP 88 es ideal para la limpieza durante la preparación para repintado de superficies pintadas intactas. También es útil para la limpieza de acero oxidado, metal galvanizado y superficies de mampostería. DEVPREP 88 es especialmente útil para la limpieza de pisos de concreto sucios o engrasados, paredes, maquinarias y equipos en ambientes industriales y comerciales.

Enjuagar la vegetación vecina y/o cubrirla mientras se utiliza el limpiador.

INSTRUCCIONES PARA SU USO

Para la mayoría de las aplicaciones, el LIMPIADOR DEVPREP 88 puede diluirse 2 o 3 veces con agua corriente limpia. Para determinar el nivel de dilución adecuado y la compatibilidad con el sustrato, puede hacerse la limpieza de un área pequeña como prueba. Se recomienda el uso de elementos de protección personal y vestimenta adecuada tales como guantes de látex y protección ocular. Aplicar la solución con pincel, rodillo, mopa o hidrolavadora de baja presión. Si la superficie está caliente, mojar antes de aplicar la solución de limpiador. Un frotado moderado ayudará para la acción y velocidad de limpiado. Dejar actuar entre 5 y 10 minutos pero no permitir que la superficie se seque. Enjuagar con grandes cantidades de

agua limpia. Para superficies grandes se recomienda el ejuague con hidrolavadora de potencia (1500 psi como mínimo). Es muy importante un enjuague profundo. Debe eliminarse todo resto de DEVPREP 88. No permitir que el limpiador se seque sobre la superficie. Una vez eliminado completamente, la superficie no hará más espuma al enjuagar. Dejar secar bien la superficie antes de aplicar cualquier recubrimiento.

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

ATENCIÓN! . CAUSA QUEMADURAS EN LOS OJOS Y LA PIEL. CAUSA IRRITACIÓN DEL TRACTO RESPIRATORIO.SU INGESTIÓN ES NOCIVA E INCLUSO FATAL. PELIGRO DE INHALACIÓN – PUEDE INGRESAR A LOS PULMONES Y CAUSAR DAÑOS. UTILIZAR ÚNICAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Para información ante emergencias llamar al (800) 545-2643. **Nota: Antes de utilizar, lea y cumpla con la información de la Hoja Seguridad de los Materiales (MSDS) específica para este producto y la información de la etiqueta.** En caso de lijar, utilizar una máscara para evitar inhalar el polvo. No inhalar vapores ni rocío. Evite el contacto con los ojos y la piel. Si siente sus ojos llorosos, dolor de cabeza o mareos, retírese del área. Usado correctamente, un respirador puede ofrecer protección adicional. Busque asesoramiento profesional antes usarlo.Cerrar el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto con la piel, lavar abundantemente con agua y jabón. Si quedara algún producto, frotar la piel suavemente con vaselina, aceite vegetal o mineral(para bebés; luego lave nuevamente con agua y jabón. Podría requerirse repetir las aplicaciones. Retirar la ropa contaminada. En caso de contacto con los ojos enjuagar **inmediatamente** con abundante agua, por lo menos durante 15 minutos. **Consulte al médico de urgencia.** En caso de ingestión, **solicitar el tratamiento médico en forma urgente.** Si la inhalación causa malestar físico, buscar un lugar ventilado. Si el malestar continúa o tiene dificultad para respirar, **busque ayuda médica.**

TRANSPORTE

Clasificación de Flete: Limpiador, NOI Líquido
Flash Point: No corresponde

PESO BRUTO: 4 - 1 galones - 36 lbs. (16,3 kg)
5 galones – 45 lbs. (20 kg)

Embalaje: 1 galón (3,785 L)
5 galones (18,925L)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD: A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente son verdaderos y precisos a la fecha de emisión pero están sujetos a cambios sin previo aviso. Garantizamos que nuestro producto cumple con las especificaciones que figuran en la presente. NO OTORGAMOS NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGUNA NATURALEZA, EXPRESA O IMPLÍCITA, QUE INCLUYA LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. La responsabilidad, si la hubiera, se limita al reemplazo del producto o a la devolución del monto de la compra. POR LA PRESENTE SE EXCLUYEN LOS DAÑOS QUE PUDIERAN SUFRIR LOS APLICADORES, DAÑOS RELATIVOS AL COSTO DE LA MANO DE OBRA U OTROS DAÑOS RESULTANTES.





PRE PRIME® 167

Sellador Penetrante
Cat. # 167K0000

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Genérico: Oxirano Polimérico Quelado
Descripción general: Sellador penetrante epoxi de dos componentes y curado químico, de alta performance, con 100% de sólidos.
Usos habituales: Recomendado para acero oxidado cuando cuestiones ambientales, económicas o de seguridad restringen o impiden la limpieza por tratamientos abrasivo de arenado / granallado. Las extraordinarias propiedades penetrantes de PRE-Prime 167 proporcionan un medio de refuerzo de sustratos de acero oxidados, asegurando la adherencia de recubrimientos aplicados sobre ellos. Igualmente efectivo para penetrar, reforzar y sellar concreto y superficies de mampostería en ambientes industriales.
Mejora la efectividad y eficiencia de las pinturas de mantenimiento al penetrar y sellar las grietas, uniones y bordes, filos de las estructuras existentes o recubrimientos anteriores mejorando la vida útil del sistema de mantenimiento.
También sirve para sellar superficies de zinc envejecidas con "óxido blanco" para su repintado.

CARACTERÍSTICAS

Ventajas:

- **Bajo VOC (compuestos orgánicos volátiles)**
- **Refuerza acero oxidado, mampostería y superficies de zinc con óxido blanco envejecido**
- **Penetra óxido superficial, grietas y ángulos cara contra cara**
- **Penetra poros y pequeñas rajaduras en superficies de concreto y mampostería.**
- **Cura en forma de recubrimiento fuerte y resistente al agua.**
- **100% de sólidos en Volumen**
- **Muy baja viscosidad**
- **Tiempo de vida útil de la mezcla prolongado**
- **Espesor de película necesario bajo**
- **Sin contracción de volumen**
- **Fácil aplicación a pincel, rodillo o soplete**
- **No contiene plomo, cromato o mercurio**

Limitaciones de uso: No se aconseja su uso sin aplicación de terminación

INFORMACIÓN TÉCNICA

Color: ámbar claro
Terminación: satinado medio
Solvente para dilución: No diluir
Solvente para limpieza: Diluyente T-10, T-5 o Xileno
Peso específico: 8,5 lbs/gal (1,02 kg/L)
VOC (EPA 24): 1,7 lbs/gal (204 g/L)
Sólidos por Volumen: 100%
Rendimiento teórico a 1,0 mil (25 micrones) secos: 1604 sq ft/gal (39,3 m²/L)
Espesor de película recomendado: 1,2 mils (37,5 micrones) secos- 1,5 mils (37,5 micrones) húmedos.
Esquemas: Consulte en la guía de esquemas adecuada, la especificación correspondiente al trabajo, o a su Representante de ICI Paints acerca de los esquemas adecuados que utilizan el producto. Deben seleccionarse los esquemas considerando el ambiente particular en cada caso.
Límite de temperatura de servicio: 250°F (121°C)
Tiempo mínimo de secado (ASTM D 1640): A 77°F (25°C) y 50% HR para repintar –de un día para el otro. Pueden influir sobre la velocidad de secado la ventilación, espesor de película, humedad, dilución y otros factores.

Temperatura del sustrato	50°F(10°C)	60°F(16°C)	80°F (27°C)
Mínimo repintado	Cuando el film se afirma y tiene tack Generalmente dentro de las 24 hs		
Máximo repintado	Desde que el film se afirma y tiene tack		
con el mismo producto Epoxy	3 días 3 días	3 días 3 días	3 días 3 días

ADVERTENCIA: El cuadro anterior sólo muestra pautas generales. Siempre consulte con su Representante de ICI Paints por la ventana de repintado adecuada para este producto ya que el tiempo máximo para aplicar otra mano de pintura puede acortarse o extenderse significativamente por una variedad de factores que incluyen pero no se limitan sólo a la humedad, la temperatura de la superficie y al uso de aditivos o diluyentes. El uso de aceleradores o el curado forzado pueden acortar el tiempo de repintado. Los tiempos máximos para aplicar otra mano indicados no son aplicables para pintar con productos diferentes de los mencionados. Si se excedió el tiempo máximo aconsejado para repintado, por favor consulte a su Representante de ICI Paints sobre las recomendaciones adecuadas para aumentar la adherencia. La falta de cumplimiento de estas precauciones puede ocasionar la delaminación entre capas.
Vida útil en estantería: Más de 12 meses a 77°F(25°C) – sin abrir.
Relación de mezcla por volumen: 3 (base):1(convertidor)– ver instrucciones de mezclado
Inducción: no requiere – ver instrucciones de mezclado
Vida útil de la mezcla: 4 horas a 77°F (25°C) y 50% R.H.

INFORMACION DE PERFORMANCE

Más de 10 años de uso en aplicaciones industriales

PRE-PRIME 167 aumenta la performance de los recubrimientos y sistemas High Performance de Devoe Coatings sobre sustratos con óxido firme y de mampostería

PELIGRO! COMBUSTIBLE, SU INGESTIÓN ES NOCIVA O FATAL. Lea la etiqueta y las Hojas de Seguridad de los Materiales antes de su utilización. Ver otras precauciones en la última página.

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas y limpias, libres de aceite, grasa, agentes químicos, sustancias extrañas y ser estructuralmente sólidas.

Superficies Nuevas: Acero oxidado y metal galvanizado envejecido oxidado—el sellador PRE-Prime 167 está diseñado para preparaciones de superficie inferiores a las ideales. Sin embargo, la performance mejorará cuanto mejor sea la preparación de superficie. Deben eliminarse todos los contaminantes del tipo de grasas y aceites, partículas de óxido suelto, escamas de laminación sueltas y pintura floja o descascarada. Se obtendrá en mejor resultado tratando todas las superficies con Limpiador

Devoe DEVPREP® 88, seguido por un lavado con agua a alta presión antes de aplicar el sellador PRE – PRIME 167

Concreto y Mampostería – eliminar aceites, grasas, hongos, desmoldantes, capas sueltas de concreto y materiales extraños.

Superficies previamente pintadas: eliminar capas de pintura sueltas o descascaradas, óxido flojo y otros contaminantes superficiales. Limpiar con Limpiador DEVPREP 88. **Hacer prueba sobre un área pequeña para verificar compatibilidad de PRE-PRIME 167 con los sistemas de recubrimientos preexistentes.**

INSTRUCCIONES PARA SU USO

Teñido: No teñir.

Dilución: No diluir

Mezcla: el Sellador PRE-PRIME 167 es un producto de dos componentes que se presenta en juegos de 4 galones (15,14 litros) y de 1 galón (3,78 litros) que contienen la relación adecuada de ingredientes. Mezclar los contenidos completos de ambos envases. Agregar lentamente el convertidor a la base con agitación continua. Una vez agregado todo el convertidor continuar con una agitación lenta hasta obtener una mezcla homogénea. **No diluir este material.** El material mezclado es utilizable por 4 horas; si se espesa, no agregue diluyente, deseche y prepare una nueva mezcla.

Aplicación: a pincel, rodillo o soplete convencional. Para la aplicación con soplete sin aire, utilizar un pico .009 con baja presión (la necesaria para atomizar el producto). Se prefiere el soplete con aire por apariencia y carga. Para minimizar el sobresopleteo, usar baja presión de aire y del recipiente – 5 a 10 psi. Para trabajos a rodillo usar rodillo sintético limpio con pelo de ¼" -1/2". Los rodillos nuevos deben ser empapados con diluyente T-10 y girados vigorosamente para eliminar fibras sueltas. (Sellador PRE-PRIME 167 es de baja viscosidad). Normalmente una mano

es suficiente, pero para superficies muy porosas pueden requerirse dos manos. Debe aplicarse en una mano húmeda delgada, suficiente para cubrir completamente y penetrar hasta la superficie de acero. No aplique capas gruesas.

Rendimiento: aplicar a razón de 1069 pies cuadrados por galón (26m²/l) según la textura y porosidad de la superficie. Calcule posibles pérdidas por overspray o irregularidades de la superficie.

Acabados: acepta una amplia gama de productos de alta performance de Devoe Coatings. Generalmente usado con DEVTRAN® 224HS, DEVTHANE™ BAR-RUST™ 233H y BAR –RUST 235.

Tiempo de secado: a 77°F (25°C) y 50% HR, seca para repintar de un día para el otro. Bajas temperaturas retardarán el secado. La temperatura mínima de sustrato recomendada es 50°F (10°C). Luego de una noche de curado, se puede aplicar el acabado sobre PRE – PRIME 167 aunque todavía tenga tack (no si todavía está húmedo). Debe aplicarse el acabado dentro de las 72 horas desde el momento en que el film dejó de tener tack.

Limpieza: usar diluyente T-10

RECOMENDACIONES DE SEGURIDAD

PELIGRO LÍQUIDO Y VAPOR INFLAMABLE. CORROSIVO. CAUSA QUEMADURAS EN LOS OJOS Y LA PIEL. SU INGESTIÓN ES NOCIVA E INCLUSO FATAL. PELIGRO DE INHALACIÓN – PUEDE INGRESAR A LOS PULMONES Y CAUSAR DAÑOS. SU INHALACIÓN ES NOCIVA. PUEDE AFECTAR EL SISTEMA NERVIOSO CENTRAL Y PROVOCAR MAREOS, DOLOR DE CABEZA O NAUSEAS. CAUSA IRRITACIÓN EN LAS VÍAS RESPIRATORIAS. PUEDE CAUSAR REACCIÓN ALÉRGICA RESPIRATORIA Y EN LA PIEL. PUEDE SER PERJUDICIAL SI SE ABSORBE POR LA PIEL. LA EXPOSICIÓN EXCESIVA PUEDE CAUSAR DAÑOS EN LA SANGRE, HIGADO Y RÍÑONES. UTILIZAR ÚNICAMENTE CON VENTILACIÓN ADECUADA. MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS Los productos de esta serie pueden contener solventes. Los informes asocian la exposición excesiva reiterada y prolongada a los solventes con daños permanentes en el cerebro y en el sistema nervioso. El uso incorrecto intencional mediante la concentración e inhalación deliberada de los contenidos puede causar daños o muerte. Para información ante emergencias llamar al (800) 545-2643. **Nota: Estas advertencias abarcan la serie de productos. Antes de utilizar, lea y cumpla con la información de la Hoja Seguridad de los Materiales (MSDS) específica para este producto y la información de la etiqueta.** Mantener lejos del calor, chispas y llamas. No fumar. Los vapores pueden prenderse fuego. Antes de utilizar apagar las llamas, quemadores, estufas, calentadores y luces piloto y desconectar todos los motores y artefactos eléctricos y esperar hasta que se hayan evaporado todos los vapores antes de volver a usarlos. Evitar acumulación de vapores. Abrir todas las ventanas y puertas para obtener una ventilación cruzada. En caso de lizar, utilizar una máscara para evitar inhalar el polvo. No inhalar vapores ni rocío. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y la piel. Si siente sus ojos llorosos, dolor de cabeza o mareos, retírese del área. Usado correctamente, un respirador puede ofrecer protección adicional. Busque asesoramiento profesional antes usarlo. Cerrar el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto con la piel, lavar abundantemente con agua y jabón. Si quedara algún producto, frotar la piel suavemente con vaselina, aceite vegetal o mineral/para bebés; luego lave nuevamente con agua y jabón. Podría requerirse repetir las aplicaciones. Retirar la ropa contaminada. En caso de contacto con los ojos enjuagar inmediatamente con abundante agua, por lo menos durante 15 minutos. **Consulte al médico de urgencia.** En caso de ingestión, **solicitar el tratamiento médico en forma urgente.** Si la inhalación causa malestar físico, buscar un lugar ventilado. Si el malestar continúa o tiene dificultad para respirar, **busque ayuda médica.**

TRANSPORTE

Clasificación de Flete: Pintura

Flash Point: 135°F (43°C)

Embalaje: Kit de 1 galones – (3,785 l)

Base 0,75 galones ()

Convertidor 0,25 galones ()

PESO BRUTO: Kit de 4 - 1 galones -36 lbs. (16,2 kg)

Kit de 4 galones - 38 lbs (17,2kg)

Kit de 4 galones (15,14 l)

Base 3,00 galones

Convertidor 1,00 galones (3,785l)

LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDAD: A nuestro mejor saber y entender, los datos técnicos incluidos en el presente son verdaderos y precisos a la fecha de emisión pero están sujetos a cambios sin previo aviso. Garantizamos que nuestro producto cumple con las especificaciones que figuran en la presente. NO OTORGAMOS NINGUNA OTRA GARANTÍA DE NINGUNA NATURALEZA, EXPRESA O IMPLÍCITA, QUE INCLUYA LA COMERCIALIZACIÓN Y ADECUACIÓN PARA UN FIN DETERMINADO. La responsabilidad, si la hubiera, se limita al reemplazo del producto o a la devolución del monto de la compra. POR LA PRESENTE SE EXCLUYEN LOS DAÑOS QUE PUDIERAN SUFRIR LOS APLICADORES, DAÑOS RELATIVOS AL COSTO DE LA MANO DE OBRA U OTROS DAÑOS RESULTANTES.

